

ELIDRON 208

DEGAZATOR

DEGAZATOR U OBLIKU TABLETE, ZA SVE Al-LEGURE. PROIZVOD OSLOBAĐA AZOT

OPIS

ELIDRON 208 je degazator za Al-Mg legure koje sadrže Manezijum preko 3%. Proizvod je bez sadržaja Natrijuma koji je veoma štetan u ovim legurama.

ELIDRON 208 tablete se preporučuju za rafinaciju i degazaciju Al-Mg legura. Azot koji se oslobađa rafiniše metal, otklanja vodonik zarobljen u procesu topljenja i odnosi okside, metalne uključke na površinu. Ovi oksidi, zarobljeni u metalnom kupatilu, su u principu okruženi sa vodonikom i samo otklanjanjem oksida možemo otkloniti vodonik.

ELIDRON 208 tablete imaju kombinovan efekat, fizički i hemijski. Tableta se raspada na temperaturi metala, oslobađa azot koji je sposoban da odstrani vodonik i ne metalne uključke koji plivaju po zapremini metala. Hemijska reakcija se postiže sa hemijskim komponentama u tableti koje reaguju sa oksidima.

TEMPERATURA PRIMENE

Tretman sa ELIDRONOM 208 se može vršiti na temperaturama iznad 620°C.

KOLIČINA OSLOBOĐENOG GASA

Na 720°C, 1kg ELIDRONA208 oslobađa 250l gasa azota.

KOLIČINA ZA UPOTREBU

Uobičajno se koristi 200-300gr na 100kg metala.

NAČIN UPOTREBE

Da bi izbegli burnu reakciju savetujemo da se proces degazacije obavi u dva stepena. Važno je da se izbegne intezivna turbulencija metala kako ne bi došlo do ponovnog unošenja oksida i gasa.

ELDRON 208 tablete trebaju se zagrejati na površini peći kako bi otklonili tragovi vlažnosti.

Zagrejana tableta se uranja pomoću suvog, premazanog zvana. Očistite metal od šljake. Uronite tabletu tako da izbegnete najniži nivo metalnog kupatila koji je najbogatiji teškim oksidima.

Na kraju reakcije polako izvucite zvono i potpuno otklonite šljaku.

Ostavite metal i nakon 10min počnite sa livenjem.

VAŽNA PRIMEDBA

Proces degazacije sa ELIDRONOM 208 uvek treba da sledi proces modifikacije kako bi se olakšala disperzija nukleusa po celoj zapremini metala.

Tretman degazacije se treba ponavljati što zavisi od načina izlivanja metala. Kontrolom i iskustvom se može zaključiti koliko često se tretman treba ponavljati. Ako se dodaju ingoti onda proces ponavljati na 60min a tečan metal na otprilike 90min.

PREDNOSTI

1. ODSUSTVO MAGNEZIJUM OKSIDA
2. POVEĆANA TEČLJIVOST METALA
3. POBOLJŠANA POVRŠINA ODLIVKA
4. BOLJU BOJU METALA
5. BOLJU MEHANIČKU OBRADIVOST

MERE ZAŠTITE

Za vreme svih tretmana, specijalno za vreme modifikacije i degazacije operater treba da izbegava udisanje prašine i dima. Peć treba da ima dobar odvod gasova.

U slučaju dospeća sa očima, ispirati ih 20min i otići lekaru.

Posle procesa oprati ruke sapunom.

PAKOVANJE

500gr tablete u 25kg kutiji.