

# ZINCOGEN 318

Pokrivna i so za rafinaciju Zn legura

## FIZIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Prah
Specifična težina	1,25kg/dem <sup>3</sup>
Boja	Bela
Temperatura primene	>420°C

## OPIS

Zbog niske temperature topljenja cinka lako dolazi do oksidacije metala pa se stogo preporučuje topljenje pod pokrivnim solima ZINCOGEN 318.

- Proizvod otklanja iz metala sve uključke i okside.
- Smanjuje količinu Zn oksida i gubitke metala.
- Stvara šljaku sa malim sadržajem metala.
- Povećava fluidnost metala kao i kvalitet liva.

## NAČIN KORIŠĆENJA

Potrebna količina ZINCOGEN 318 je 0,2% na količinu metala ( 200gr na 100kg metala ). Koristi se tako što se potrebna količina pospe na površinu formirane tečne faze i sačeka se da se dostigne temperatura livenja. Promeša se lagano dok se reakcija ne završi. Skloniti šljaku i pristupiti livenju.

## MERE BEZBEDNOSTI

Za vreme procesa treba se izbegavati udisanje prašine i zagušljivih gasova. Peć treba da ima odgovarajući odvod gasova. Da bi se sprečio kontakt sa kožom ruku preporučujemo korišćenje zaštitnih rukavica. U slučaju kontakta sa očima treba ih isprati sa vodom 20min a nakon toga posetiti lekara. Posle upotrebe oprati ruke sapunom.