

FIZIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Fini kristalni prašak
Mesh broj	<22mesh
Tip šljake	Suva
Temperatura metala	680-760C

OPIS

ALUKSAL 108 je so u obliku praha koja se koristi za pokrivanje i rafinaciju aluminijumskih legura. Tretman se preporučuje kada je temperatura metala 680-760C.

Kada se koristi kao pokrivna so, stvara na površini metalnog kupatila barijeru između plamena i metala i na taj način smanjuje oksidaciju i gubitak metala.

Prilikom procesa rafinacije dolazi do odvajanja ne metalnih uključaka i obrazovanje šljake sa veoma malim sadržajem metala.

Ne preporučuje se za aluminijumske legure sa magnezijumom ili druge legure koje ne podnose prisustvo natrijuma.

PREDNOSTI

Stvaranje fizičke barijere koja smanjuje oksidaciju metala

Smanjuje gubitke metala

Stvaranje šljake sa minimalnim sadržajem metala

Jednostavno odvajanje šljake

NAČIN UPOTREBE

Kao pokrivna so : uobičajna količina soli koja se dodaje je između 0.5-1 kg na 100kg legure. Za vreme procesa topljenja i održavanja so ne treba skidati, već ostaviti na površini metala kako bi se sprečio proces oksidacije.

Kao rafinator: uobičajna količina je između 0.5-1 kg na 100kg metala, što zavisi od kvaliteta uložka koji se topi. Na početku procesa topljenja ubaciti manju količinu kako bi se obrazovao zaštitni sloj, posle topljenja dodati ostalu količinu uz blago mešanje po celoj zapremini metala kako bi ostvarila što veća kontaktna površina između metala i soli. Kao proizvod reakcije dobija se suva šljaka sa malim sadržajem metala, koju treba ostaviti na površini metala oko 10min. a nakon tog vremena skinuti je i početi sa livenjem.

MERE ZAŠTITE

Prilikom rada treba izbegavati udisanje prašine i gasova. Peć treba da ima odgovarajući ekstruder. Treba izbegavati direktan dodir ruku sa solima. Koristiti rukavice. U slučaju da so dospe u oči treba isprati čistom vodom 20min. i kontaktirati lekara. Nakon upotrebe oprati ruke sapunom.